Fahrzeug - Exposé

Fahrzeug Nr.: 57290532842176

# Mercedes-Benz A 250 AMG-Line/ unfallfrei

## Details




Preis 22.200 €

| | |
|---|---|
| **Typ** | Pkw |
| **HU** | 09.2027 |
| **Leistung** | 165 kW / 224 PS |
| **Kilometerstand** | 61.400 km |
| **Kraftstoff** | Benzin |
| **Anzahl Sitze** | 5 |
| **Anzahl Türen** | 4/5 |
| **Getriebe** | Automatik |
| **Erstzulassung** | 02/2019 |
| **Hersteller Farbe** | Mondstein Silber |
| **Innenbereich** | Teilleder |

## Ausstattung

- Metallic
- Elektr. Fensterheber
- ABS
- Scheckheftgepflegt
- Regensensor
- Sportpaket
- Freisprecheinrichtung
- Lichtsensor
- Start/Stopp-Automatik
- Schlüssellose Zentralverriegelung
- Berganfahrassistent
- Notrufsystem
- Sprachsteuerung
- Verkehrszeichenerkennung
- Blendfreies Fernlicht
- Leichtmetallfelgen
- Elektr. Wegfahrsperre
- ESP
- Sitzheizung
- Sportsitze
- Bluetooth
- Multifunktionslenkrad
- Traktionskontrolle
- Spurhalteassistent
- Totwinkel-Assistent
- Lederlenkrad
- Reifendruckkontrolle
- Touchscreen
- Sommerreifen
- Abstandswarner
- Zentralverriegelung
- Servolenkung
- Navigationssystem
- Garantie
- Elektr. Seitenspiegel
- Bordcomputer
- Isofix
- Nichtraucher-Fahrzeug
- Notbremsassistent
- Armlehne
- Lordosenstütze
- Soundsystem
- USB
- Winterreifen
- Ambiente-Beleuchtung

## Kontakt

MSAUTOMOBILE24DE MARCELSEIDEL
Hauptstraße 37 B
09618 Brand-Erbisdorf

Tel.: 037322-529999037322-529999
E-Mail: office@ms-automobile24.de

## Mercedes-Benz A 250 AMG-Line/ unfallfrei

- Apple CarPlay
- Android Auto
- Volldigitales Kombiinstrument
- Induktionsladen für Smartphones
- Innenspiegel autom. abblendend
- Gepäckraumabtrennung
- Geschwindigkeitsbegrenzer
- Fernlichtassistent
- Abgedunkelte Scheiben
- Elektr. Seitenspiegel anklappbar
- Parksensoren vorne
- Parksensoren hinten
- Selbstlenkende Systeme
- 2-Zonen-Klimaautomatik
- Tempomat
- Radio DAB
- Tagfahrlicht
- LED-Scheinwerfer

# Fahrzeugbeschreibung

### Sonderausstattung:

Ausstattungs-Paket: Business, Sprachbediensystem Erweiterte Funktionen (MBUX), Fahrassistenz-System: Verkehrs-Informations-System Live Traffic, Touchpad (Mittelkonsole), Navigationssystem: Festplattennavigation, Fahrassistenz-System: aktiver Park-Assistent, Sitzheizung vorn, DAB-Tuner (Radioempfang digital), Fußmatten AMG, Induktionsladeschale für Smartphone, Konnektivität-Paket, Service-System: Erweiterte Navigationsdienste, Lendenwirbelstützen vorn, elektr. verstellbar, Metallic-Lackierung, Mittelkonsole vorn mit Rollo / Ablage, Multibeam LED, Navigation Premium-Paket, Vorrüstung Digitales Radio, Sprachbediensystem Erweiterte Funktionen (MBUX), Fahrassistenz-System: Verkehrs-Informations-System Live Traffic, Digitales Instrumenten-Display, Navigationssystem: Festplattennavigation, Media-Display, Park-Paket, Fahrassistenz-System: aktiver Park-Assistent, Rücksitzlehne geteilt / klappbar, Scheibenwaschanlage beheizt, Service-System: MBUX Augmented Reality für Navigation, Sitz-Komfort-Paket, Sound-System, Spiegel-Paket, Außenspiegel elektr. anklappbar, Außen-/Innenspiegel mit Abblendautomatik

### Weitere Ausstattung:

Airbag Beifahrerseite abschaltbar, Airbag Fahrer-/Beifahrerseite, Außenspiegel elektr. verstell- und heizbar, beide, Beckenairbag vorn (Pelvisbag), Design- und Ausstattungslinie AMG Line, Styling-Paket (AMG / Exterieur), Licht- und Sicht-Paket, Sonnenblenden mit Spiegel (beleuchtet), Kühlergrill Diamant-Optik, Innenausstattung: Zierteile Aluminium Längsschliff, Edelstahlpedale Sportdesign, Innenhimmel schwarz, Sitzbezug / Polsterung: Ledernachbildung Artico / Dinamica, Sportsitze vorn, Getränkehalter vorn (doppelt), Komfort-Fahrwerk tiefergelegt (Agility Control), LM-Felgen, LM-Felgen, Fahrassistenz-System: Agility Select / Dynamic Select (Fahrmodusschalter), Fahrzeug Setup (Onlinedienste / Apps), Fahrzeug-Monitoring (Fahrzeugortungssystem), Fensterheber elektrisch vorn + hinten, Karosserie: 5-türig, Klimaautomatik (Thermatic), Knieairbag Fahrerseite, Kommunikationsmodul (LTE) Vorbereitung Mercedes me connect, Kopf-Airbag-System (Windowbag), Lenkrad (Sport) mit Multifunktion, Mercedes-Benz Notrufsystem, Motor 2,0 Ltr. - 165 kW KAT, Multimediasystem MBUX (Digitales Multimedia-System), Schadstoffarm nach Abgasnorm Euro 6d-TEMP, Seitenairbag (Sidebag) vorn, Start/Stop-Anlage, USB-Anschluss im Fond

# Kontakt

MSAUTOMOBILE24DE MARCELSEIDEL
Hauptstraße 37 B
09618 Brand-Erbisdorf

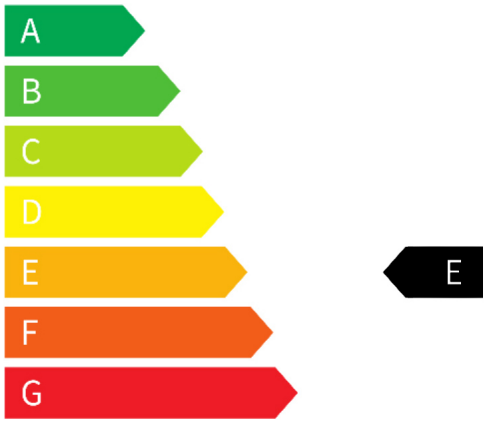
Tel.: 037322-529999037322-529999
E-Mail: office@ms-automobile24.de

**Mercedes-Benz A 250 AMG-Line/ unfallfrei**

## Verbrauch & Umwelt

Kraftstoffverbrauch (kombiniert): 6,2 l/100km
CO2-Emissionen (kombiniert): 141 g/km
CO2-Klasse: E

CO2 - Klasse kombiniert




## Kontakt

MSAUTOMOBILE24DE MARCELSEIDEL
Hauptstraße 37 B
09618 Brand-Erbisdorf

Tel.: 037322-529999037322-529999
E-Mail: office@ms-automobile24.de